



1



2



3



4



5



6



7



8



9



10



11



12



13



14



15



16



17



18



19



VERSIONI

- Versione **C1**: smusso verso l'alto
- Versione **C2**: smusso verso il basso
- Versione **C3**: smusso verso destra
- Versione **C4**: smusso verso sinistra
- Versione **CU**: non montato

CORPO GUIDA

- Fusione di precisione in acciaio **ST**
Saldabile, brunito
- Fusione di precisione in acciaio INOX AISI CF-8 **NI**
Saldabile

ANELLO DI AZIONAMENTO

- Fusione di precisione in acciaio
- Zincato lucido, passivato blu (per **ST**)
- Fusione di precisione in acciaio INOX AISI CF-8 (per **NI**)

PUNTALE

- Acciaio, temprato
- Zincato lucido, passivato blu **ST**
- Acciaio INOX AISI 431, temprato **NI**

VITE A TESTA BOMBATA CON ESAGONO INCASSATO DIN 7985

- Acciaio zincato **ST**
- Acciaio INOX AISI 304 **NI**

MOLLA

Acciaio INOX AISI 316Ti

CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

I pistoncini di posizionamento a molla GN 724.4 hanno un puntale a sezione quadrata, una superficie di fissaggio su un lato e uno smusso sull'altro lato. Quando la parte da bloccare si sposta verso lo smusso, il puntale rientra nella guida, così le scanalature e i bordi possono oltrepassarlo. Il puntale si innesta automaticamente in direzione della superficie di aggancio.

Il bloccaggio può essere sbloccato tirando l'anello di azionamento a mano oppure con un cavo o un tirante munito di gancio. Le versioni con posizione di arresto vengono usate quando il puntale deve rientrare temporaneamente. A questo scopo, ruotare l'anello di azionamento lateralmente quando il puntale è rientrato. L'anello viene trattenuto in questa posizione dalla rientranza alla sommità della guida.

Le tolleranze dimensionali tra puntale e corpo guida sono scelte in modo da garantire l'affidabilità funzionale anche dopo saldatura, applicazione di uno strato anticorrosione o in caso di contaminazione. In caso di fissaggio mediante saldatura, la versione CU non montata è particolarmente consigliata per evitare alterazioni della microstruttura del materiale dovute al riscaldamento della molla e del puntale.

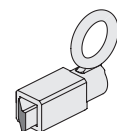
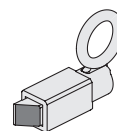
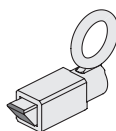
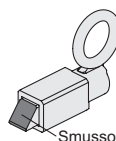
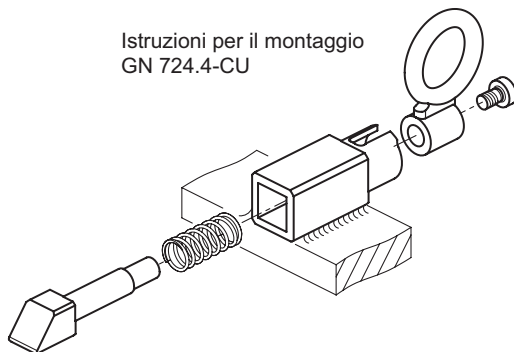


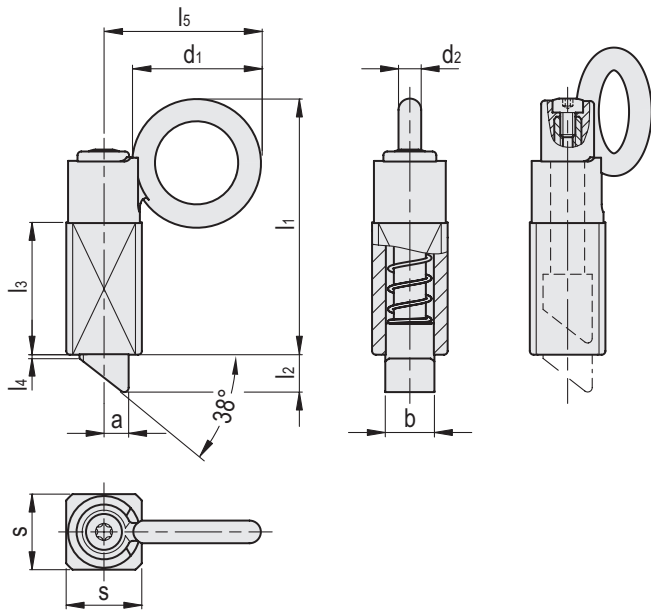
GN 724.4-C1

GN 724.4-C2

GN 724.4-C3

GN 724.4-C4

Istruzioni per il montaggio
GN 724.4-CU



GN 724.4-C1-ST

Codice	Descrizione	d1	d2	a	b	l1	l2	l3	l4	l5	s	Precarico molla [N]	Carico max. molla [N]	⚖
GN.78702	GN 724.4-13-20-C1-ST	34	6	6.5	13	68	10	35	1	41.5	20	14	35	149
GN.78716	GN 724.4-20-30-C1-ST	48	9	10	20	102	15	54	1.5	60	30	22	70	515

GN 724.4-C2-ST

Codice	Descrizione	d1	d2	a	b	l1	l2	l3	l4	l5	s	Precarico molla [N]	Carico max. molla [N]	⚖
GN.78704	GN 724.4-13-20-C2-ST	34	6	6.5	13	68	10	35	1	41.5	20	14	35	149
GN.78718	GN 724.4-20-30-C2-ST	48	9	10	20	102	15	54	1.5	60	30	22	70	515

GN 724.4-C3-ST

Codice	Descrizione	d1	d2	a	b	l1	l2	l3	l4	l5	s	Precarico molla [N]	Carico max. molla [N]	⚖
GN.78706	GN 724.4-13-20-C3-ST	34	6	6.5	13	68	10	35	1	41.5	20	14	35	149
GN.78720	GN 724.4-20-30-C3-ST	48	9	10	20	102	15	54	1.5	60	30	22	70	515

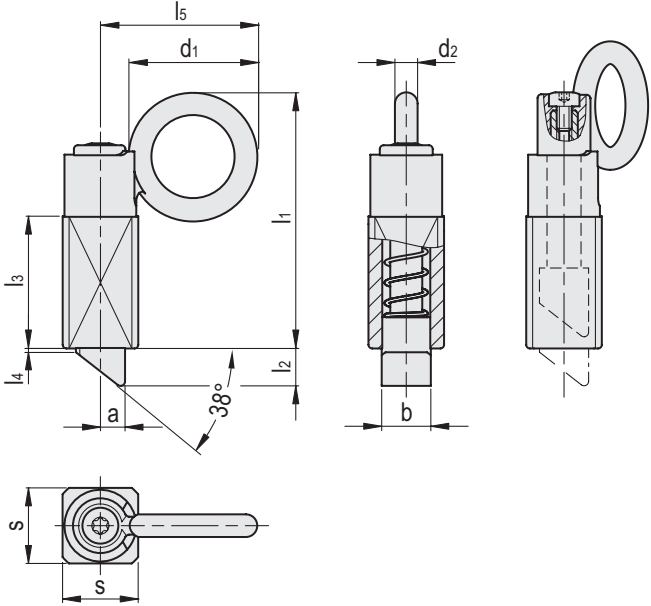
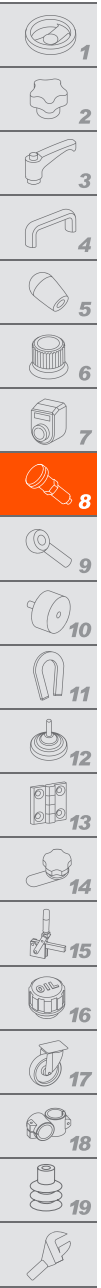
GN 724.4-C4-ST

Codice	Descrizione	d1	d2	a	b	l1	l2	l3	l4	l5	s	Precarico molla [N]	Carico max. molla [N]	⚖
GN.78708	GN 724.4-13-20-C4-ST	34	6	6.5	13	68	10	35	1	41.5	20	14	35	149
GN.78722	GN 724.4-20-30-C4-ST	48	9	10	20	102	15	54	1.5	60	30	22	70	515

GN 724.4-CU-ST

Codice	Descrizione	d1	d2	a	b	l1	l2	l3	l4	l5	s	Precarico molla [N]	Carico max. molla [N]	⚖
GN.78710	GN 724.4-13-20-CU-ST	34	6	6.5	13	68	10	35	1	41.5	20	14	35	149
GN.78724	GN 724.4-20-30-CU-ST	48	9	10	20	102	15	54	1.5	60	30	22	70	515





INOX STAINLESS STEEL

GN 724.4-C1-NI

Codice	Descrizione	d1	d2	a	b	l1	l2	l3	l4	l5	s	Precarico molla [N]	Carico max. molla [N]	
GN.78701	GN 724.4-13-20-C1-NI	34	6	6.5	13	68	10	35	1	41.5	20	14	35	149
GN.78715	GN 724.4-20-30-C1-NI	48	9	10	20	102	15	54	1.5	60	30	22	70	518

GN 724.4-C2-NI

Codice	Descrizione	d1	d2	a	b	l1	l2	l3	l4	l5	s	Precarico molla [N]	Carico max. molla [N]	
GN.78703	GN 724.4-13-20-C2-NI	34	6	6.5	13	68	10	35	1	41.5	20	14	35	149
GN.78717	GN 724.4-20-30-C2-NI	48	9	10	20	102	15	54	1.5	60	30	22	70	518

GN 724.4-C3-NI

Codice	Descrizione	d1	d2	a	b	l1	l2	l3	l4	l5	s	Precarico molla [N]	Carico max. molla [N]	
GN.78705	GN 724.4-13-20-C3-NI	34	6	6.5	13	68	10	35	1	41.5	20	14	35	149
GN.78719	GN 724.4-20-30-C3-NI	48	9	10	20	102	15	54	1.5	60	30	22	70	518

GN 724.4-C4-NI

Codice	Descrizione	d1	d2	a	b	l1	l2	l3	l4	l5	s	Precarico molla [N]	Carico max. molla [N]	
GN.78707	GN 724.4-13-20-C4-NI	34	6	6.5	13	68	10	35	1	41.5	20	14	35	149
GN.78721	GN 724.4-20-30-C4-NI	48	9	10	20	102	15	54	1.5	60	30	22	70	518

GN 724.3-CU-NI

Codice	Descrizione	d1	d2	a	b	l1	l2	l3	l4	l5	s	Precarico molla [N]	Carico max. molla [N]	
GN.78709	GN 724.4-13-20-CU-NI	34	6	6.5	13	68	10	35	1	41.5	20	14	35	149
GN.78723	GN 724.4-20-30-CU-NI	48	9	10	20	102	15	54	1.5	60	30	22	70	518